



QuitoAlgae

Ficha técnica

NOMBRE COMERCIAL	>	QUITOALGAE®
INGREDIENTE ACTIVO	>	QUITOSANO + ALGAS MARINAS (<i>Lessonia nigrescens</i>)
TIPO	>	Biofertilizante y bioestimulante
FORMULACIÓN	>	Suspensión concentrada (SC)
FABRICANTE	>	NATURAGRO SA
PRESENTACIÓN	>	1 L, 5 L y 20 L

01. Composición química

Quitosano	>	3.84% p/v
Algas Marinas (<i>Lessonia nigrescens</i>)	>	50.0% p/v
Alginato	>	3.13% p/v
Manitol	>	1.55% p/v
Aminoácidos libres	>	2.0 % p/v
Zinc	>	4.0 mg/Kg

02. Características fisicoquímicas

Aspecto	>	Líquido viscoso.
Color	>	Marrón claro
pH	>	4.5 – 4.8
Solubilidad	>	100% en agua

Densidad	>	1.04 g/mL
Viscosidad	>	12.72 cSt
Reactividad	>	No corrosivo, no inflamante, no explosivo
Toxicidad	>	Ligeramente tóxico

03. Otras características

- **QUITOALGAE®** es un bioestimulante compuesto por extracto de algas marinas y quitosano. Optimiza los diferentes procesos bioquímicos y metabólicos de la planta, activando su fisiología, favoreciendo el desarrollo radicular e incrementando la floración, el cuajado, el desarrollo y la calidad de los frutos, lo que permite maximizar el rendimiento del cultivo.
- **QUITOALGAE®** activa las defensas naturales de las plantas (SAR y SIR), brindando resistencia contra patógenos. Sus compuestos bioactivos incrementan la tolerancia de las plantas al estrés.
- **QUITOALGAE®** fomenta prácticas sostenibles, reduciendo la necesidad de insumos químicos y mejorando la productividad agrícola de manera respetuosa con el medio ambiente.

03. Otras características



Estimulación del crecimiento vegetal: El extracto de algas marinas contiene compuestos bioactivos (alginato, manitol y carragenina) y el quitosano (glucosa y aminos) que promueven el desarrollo vegetativo, otorgan polisacáridos y preparan a la planta para la etapa generativa.



Favorece el desarrollo de frutos y flores: Los compuestos presentes en el extracto de algas marinas y quitosano promueven la síntesis de hormonas, favorecer la floración, el cuajado y desarrollos de frutos, lo que resulta en una mayor productividad.



Estimulante del sistema inmune vegetal: El quitosano promueve la síntesis de ácido jasmónico y ácido salicílico, actúa como un elicitor, es decir, estimula las defensas naturales de las plantas y reducen la severidad del ataque de patógenos.



Aumento de la resistencia a enfermedades: El quitosano, como biopolímero natural y glucosamina, tiene propiedades antimicrobianas que ayudan a las plantas a desarrollar una resistencia natural contra patógenos (activa el SAR y SIR).



Mejora en la absorción de nutrientes: El extracto de algas y el quitosano mejoran las condiciones del suelo, sustrato y raíz, favorecen las condiciones químicas, físicas y biológicas del bulbo radicular e incrementa la absorción de nutrientes.



Tolerancia al estrés: El quitosano y las algas marinas *Lessonia nigrescens* aportan polisacáridos y antioxidantes que aumentan la capacidad de las plantas para tolerar condiciones de estrés ambiental como sequía, salinidad y temperaturas extremas.

06. Dosis por cultivo

Cultivo	Momento	Dosis foliar (L/200L)	Dosis suelo (L/HA)
Arándano	Brotación y Fructificación	0.5 – 0.75	3 - 4
Uva	Brotación y Fructificación	0.5 – 0.75	3 - 4
Palto	Brotación y Fructificación	0.35 – 0.5	4 - 5
Cítricos	Brotación y Fructificación	0.35 – 0.5	4 - 5
Manzano y otros	Brotación y Fructificación	0.5 – 0.75	3 - 4
Capsicum y otros	Post trasplante y Fructificación	0.5 – 0.75	3 - 4
Cebolla y ajos	Desarrollo de bulbo	0.5 – 0.75	2 - 3
Arroz	Macollamiento	0.5 – 0.75	4 - 5
Papa	Iniciación de tubérculo	0.5 – 0.75	-
Leguminosas	Fructificación	0.5 – 0.75	-
Café y cacao	Brotación y Fructificación	0.5 – 0.75	3 - 4

* LMR UAC: No registra por ser un producto biológico, biodegradable.

06. Instrucciones de uso y compatibilidad

QUITOALGAE® puede ser aplicado a través del sistema de riego de alta eficiencia (goteo) y otros sistemas de riego tradicional a las raíces de las plantas.

Antes de abrir el envase, agitar, luego diluir **QUITOALGAE®** en suficiente agua para aplicar vía fertirriego o vía foliar. Diluir a razón de 1:20 agitando la solución. Se recomienda aplicarlo a un pH < 6.5 y a una dureza (CO₃,2- y Mg) < 1500 ppm en el sistema de riego tecnificado o en el caldo de aplicación.

QUITOALGAE® es compatible con la mayoría de fertilizantes, plaguicidas, nematicidas, abonos foliares. Sin embargo, es preferible aplicarlo solo. Evitar mezclar con productos de reacción alcalina. Se recomienda realizar pruebas de compatibilidad antes de la mezcla a gran escala.

07. Precauciones en el manejo y aplicación

- › No, comer, beber y fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- › Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado.
- › No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- › No mezclar con detergentes catiónicos ni ácidos.
- › Evitar el contacto directo con ojos, piel.
- › Evite inhalar o respirar el producto.
- › En caso de ingestión beber abundante agua, y si se presenta algún síntoma consultar con un médico.

08. Precauciones en el manejo y aplicación

QUITOALGAE® se garantiza 720 días en envases originales y bajo condiciones de almacenamiento adecuados.

09. Fitotoxicidad

QUITOALGAE® dada su naturaleza orgánica, no existen reportes de fitotoxicidad.

10. Toxicidad

QUITOALGAE® dada su naturaleza orgánica, no existen reportes de toxicidad.

Categoría Toxicológica (OMS) DL 50 Oral	>	III - Ligeramente Peligroso - CUIDADO 14,000 mg/Kg
Categoría Toxicológica (OMS) DL 50 Oral	>	25,000 mg/Kg

FORMULADO Y DISTRIBUIDO

Naturagro S.A.**Oficina:** Av. San Luis N° 2014 – Of. 301, San Borja – Lima**Teléfono:** (01) 691-2082**Celular:** 963 768 744